ハイブリッド・ビームの品質規格								
強度	等級	E95-F270	E 105 – F 300	E120 – F330	ME120-F330			
サイズ		3M 105×105	2.75M~4M	3M~6M 105×105 3M · 4M 105×240~	材幅 105以上149以下 材成 451以上			
92		3M 120×120	105×150∼210	450 5M⋅6M 105×150∼ 450	材幅 150以上× 材成 180以上			
構成			特定対称異等級構成					
接着性能			使用環境A					
ホルムアルデヒド放散量		F☆☆☆☆						
材面の品質		2種						
接着剤	積層部	기	レゾルシノール・ フェノール樹脂					
	たて継ぎ部	メラミ	メラミン					

※材幅150以上サイズは要相談

強度等級			曲げヤング係数 (10 ³ N/mm ²)				
		圧縮	引張	曲げ	せん断	めり込み	平均値
E 95	積層方向	21.7	18.9	27.0	2.7	6.0	9.5
	幅方向			20.4	2.1		8.5
E 105	積層方向	23.2	20.2	30.0	2.7		10.5
	幅方向			21.6	2.1		9.5
E 120	積層方向	25.9	22.4	33.0	2.7		12.0
	幅方向			24.0	2.1		11.0
M E 120	積層方向	20.2	17.6	33.0	2.7		12.0
	幅方向			12.7	2.1		8.3

強度等級		長期許容応力度 (N/mm)					
		圧縮	引張	曲げ	せん断	めり込み	
E 95	積層方向	8.0	6.9	9.9	1.0	3.0	
	幅方向			7.5	0.8		
E 105	積層方向	8.5	7.4	11.0	1.0		
	幅方向			7.9	0.8		
E120	積層方向	9.5	8.2	12.1	1.0		
	幅方向		0.2	8.8	0.8		
M E 120	積層方向	7.4	6.5	12.1	1.0		
	幅方向			4.7	0.8		

強度等級		短期許容応力度 (N/mm)					
		圧縮	引張	曲げ	せん断	めり込み	
E 95	積層方向	14.5	12.6	18.0	1.8	4.0	
	幅方向			13.6	1.4		
E 105	積層方向	15.5	13.5	20.0	1.8		
	幅方向			14.4	1.4		
E120	積層方向	17.3	14.9	22.0	1.8		
	幅方向			16.0	1.4		
M E 120	積層方向	13.5	11.7	22.0	1.8		
	幅方向			8.5	1.4		